

福州市工业和信息化局文件

榕工信节能〔2025〕5号

福州市工业和信息化局转发关于组织开展 2025年度省级重点用能行业能效“领跑者” 标杆企业遴选工作的通知

各县（市）区工信局、高新区经发局：

现将《福建省工业和信息化厅关于组织开展2025年度省级重点用能行业能效“领跑者”标杆企业遴选工作的通知》（闽工信函节能〔2025〕41号）转发给你们，具体通知如下：

请各县（市）区按照《福建省省级能效“领跑者”标杆企业申报指南》（附件1，以下简称《指南》），积极组织相关企业申报，严格对照《指南》中的“基本要求”逐项进行把关初审，各县（市）区工信部门收到申报材料进行审核并充分征求当地

生态环境、应急管理、市场监管等部门意见后，将初审结果和推荐意见正式行文上报，随文附上企业基本信息表、企业能效分析报告等（纸质版一式四份并加盖公章，电子版需刻录一张光盘）。

省级重点用能行业能效“领跑者”，采取随时受理申报、集中评审发布办法，符合条件的企业备齐申报材料后即可向企业所在的县（市）区工信部门申报。

联系人：刘葳，联系电话：83258331

附件：福建省工业和信息化厅关于组织开展2025年度省级重点用能行业能效“领跑者”标杆企业遴选工作的通知（闽工信函节能〔2025〕41号）



（此件主动公开）

福建省工业和信息化厅

闽工信函节能〔2025〕41号

福建省工业和信息化厅关于组织开展2025年度 省级重点用能行业能效“领跑者” 标杆企业遴选工作的通知

各设区市工信局、平潭综合实验区经发局：

为持续提升工业能源利用效率，加快促进制造业绿色高质量发展，助力实现碳达峰碳中和目标，决定组织开展2025年度重点用能行业能效“领跑者”标杆企业遴选工作。

根据《福建省工业和信息化厅关于印发省级工业领域重点用能行业能效“领跑者”标杆企业遴选工作实施方案的通知》（闽工信规〔2022〕15号）要求，请各地按照《福建省省级能效“领跑者”标杆企业申报指南》（附件1），积极组织相关企业申报，并对本辖区企业申请报告进行初审，并将企业申请表（附件2）、企业能效分析报告（附件3）及申报汇总表（附件4）等（纸质版一式三份并加盖公章，电子版需刻录光盘）报送我厅节能处。

省级重点用能行业能效“领跑者”，采取随时受理申报、集中评审发布办法，符合条件的企业备齐申报材料后即可按流程申报。

联系人：曾念军 0591-87846401

许静贤 0591-87501484

邮 箱：hjzyc@xt.fujian.gov.cn

地 址：福州市鼓楼区华林路 76 号省工信厅节能处

- 附件：1. 福建省省级能效“领跑者”标杆企业申报指南
2. XX 行业能效“领跑者”标杆企业申请表
3. XX 企业能效分析报告（格式）
4. XX 市能效“领跑者”申报汇总表
5. 福建省重点用能行业能效“领跑者”标杆值



（此件主动公开）

附件 1

福建省省级能效“领跑者”标杆企业 申报指南

一、评选对象

综合考虑企业单位产品综合能耗、技术工艺水平和节能潜力，以及企业能耗在线监测系统、能源管理体系建设运行情况等，在重点用能企业主要产品（工序）中遴选能效“领跑者”标杆企业，重点引导炼油、煤制焦炭、煤制甲醇、煤制乙二醇、纯碱、乙二醇、磷酸二铵、钛白粉、粘胶短纤维、建筑陶瓷、炼铁、炼钢、铁合金、电解铝、工业硅等重点领域及高耗能行业产品积极申报创建能效标杆。无行业标杆水平或国家（行业、地方）能耗限额标准的，不纳入申报范围。

二、基本要求

申请能效“领跑者”标杆的企业应满足以下要求：

（一）在福建省内生产经营，具有独立法人资格且年综合能源消费量 5000 吨标准煤（当量值）及以上。

（二）符合产业政策要求，遵守国家、行业、地方相关节能政策和标准。

（三）近三年未发生重大安全 and 环境事故，无严重违法行为，未被列入企业经营异常名录或失信企业名单。

(四) 评选年份能效指标达到行业标杆水平或国家(行业、地方)能耗限额标准中规定的先进值。申报的产品/工序属《福建省重点用能行业能效“领跑者”标杆值》(附件5)范围的,产品/工序能效水平应优于其中相应指标的5%或优于已发布的同类产品国家级能效“领跑者”标杆值。

删除[陈冉]:

(五) 未采用国家明令禁止使用和淘汰的落后机电产品设备或工艺。

(六) 建立能源管理体系并通过主管部门验收评价或取得认证。

(七) 建立能耗在线监测系统,并按时稳定准确报送能耗数据。

三、评选程序

(一) **申请。**按照自愿参与原则,申报企业可向所在设区市(含平潭综合实验区,下同)工信部门提交基本信息表(附件3)、企业能效分析报告(附件4)等,包括纸质版(A4纸装订成册加盖公章,一式三份)和电子版(光盘刻录)。

(二) **初审。**各设区市工信部门按照基本要求对企业提交的申报材料进行初审,主要包括申报主体资格、材料是否缺失、企业规模、装备先进性、能效水平等,严格对标择优推荐企业,将申请报告和推荐意见报送省工信厅。各设区市工信部门应对初审结果和推荐意见负责,不得推荐明显不符合申报要求的企业,一经发现,予以通报。

(三) 复审。省工信厅委托省节能中心对企业申报材料进行评审，提出能效“领跑者”推荐名单，并将推荐名单及意见报送省工信厅。省节能中心应当对评审的过程和结果负责。

(四) 公示及发布。省工信厅根据省节能中心推荐名单在省工信厅门户网站进行公示，经公示无疑义的，予以公布名单。

附件 2

XX 行业能效“领跑者”标杆企业申请表

一、企业基本信息

企业名称			
组织机构代码		邮编	
详细地址			
法定代表人		法定代表人联系电话	
联系部门		联系人	
联系电话		传真	
手机		电子邮箱	
企业类型	内资（ ☐ 国有 ☐ 集体 ☐ 民营） ☐ 中外合资 ☐ 港澳台 ☐ 外商独资		

二、企业能效指标（统计范围和计算方法按照国家标准执行）

产品/工序	标准先进值	2024 年企业单位产品能耗

材料真实性承诺：

我单位郑重承诺：本次申报能效“领跑者”所提交的相关数据和信息均真实、有效，近三年内未发生重大安全、环境事故或产品质量等违法行为，愿接受并积极配合主管部门的监督抽查和核验。如有违反，愿承担由此产生的相应责任。

单位负责人（签字）：

（申报单位公章）

年 月 日

设区市工信部门初审意见

经办人：

负责人：

（公章）

年 月 日

附件 3

XX 企业能效分析报告（格式）

一、企业简介

（一）企业基本情况

（二）相关生产情况

二、工艺及技术水平

（一）主要工艺流程

（二）主要用能装备规模及其技术水平

（三）与国内外同类企业相比在能效方面的突出做法

三、能源消耗情况及能效指标

（一）主要用能工序、用能装备的能源消耗情况

（二）上一年度产能、产量、负荷率等开工情况

（三）能源消费构成及综合能源消费量

（四）能源管理中心、余热余能利用等主要节能项目情况

（五）上一年度主要产品单位能耗指标及其他能效指标

四、能效提升做法

（一）企业节能管理方面：包括企业开展能源管理体系和能耗在线监测系统建设运行情况等相关工作情况。

（二）企业节能技术改造方面：包括企业应用的先进节能技术、装备和产品，采取的优化运行、优化原料燃料结构、开展余热余压回收利用等方面的节能措施，实施的重大节能技术改造工程及取得的效果。

五、未来三年拟采取的主要能效提升措施

未来三年拟采取的主要能效提升措施，如节能技术改造项目（如能源管理中心、余热余压利用等）、节能管理措施（如能源管理体系建设等）。请分项简述建设内容、预期投资和预期节能效果。

六、证明材料

此部分包括但不限于以下材料：

（一）企业能源管理体系建设证明材料（评价文件、认证证书、审核情况等）、能耗在线监测系统建设证明材料（建设方案等）、能效对标依据标准。

（二）企业上一年度能源消费情况相关证明材料（如节能监察、用能权核查、能源审计、节能监测、能效测试等相关材料）。

（三）企业主要用能设备一览表（需注明设备及配备电机的型号）。

（四）企业认为需要提交的材料。

附件 4

XX 市能效“领跑者”申报汇总表

填报单位（公章）：_____ 年 月 日

序号	企业名称	行业	产品/工序	2024 年企业单位产品能耗

附件 5

福建省重点用能行业能效“领跑者”标杆值

序号	产品/工序		标杆水平/ 能耗限额先进值	福建省能效 “领跑者”标杆值
1	包装用纸		320kgce/t	288kgce/t
2	涂布纸板		230kgce/t	215.26kgce/t
3	箱纸板		220kgce/t	195.87kgce/t
4	瓦楞原纸		210kgce/t	194.68kgce/t
5	全钢子午线轮胎		235kgce/t	221.7kgce/t
6	半钢子午线轮胎		290kgce/t	278.7kgce/t
7	啤酒		30kgce/kL	19.46kgce/kL
8	饮料（茶及果蔬汁类）		30kgce/t	24.72kgce/t
9	卫生纸原纸、纸中原纸 （以木浆为原料）		450kgce/t	292.73kgce/t
10	超纤革（第 10 类工艺）		5000kgce/tsl	1559.7kgce/tsl
11	合成革（湿法工艺）		250kgce/tsl	242.6kgce/tsl
12	合成革（干法工艺）		200kgce/tsl	199.7kgce/tsl
13	合成革（后处理工艺）		50kgce/tsl	45.9kgce/tsl
14	水泥熟料		100kgce/t	90.63kgce/t
15	光伏压延玻璃		260kgce/t	250.76kgce/t
16	高白料玻璃瓶		326kgce/t	192.07kgce/t
17	茶料玻璃瓶		268kgce/t	185.49kgce/t
18	平板玻璃	≥500 ≤800 吨/天	9.5kgce/重量箱 （修正前）	12.89kgce/重量箱 （汽车用平板玻璃 修正系数为：1.63）
19	建筑卫生 陶瓷	卫生陶瓷	300kgce/t	283.69kgce/t

序号	产品/工序		标杆水平/ 能耗限额先进值	福建省能效 “领跑者”标杆值
20	铜冶炼	铜冶炼工艺 (铜精矿-阴极铜)	260kgce/t	201.2kgce/t
		粗铜工艺 (铜精矿-粗铜)	140kgce/t	108.17kgce/t
		阳极铜工艺 (铜精矿-阳极铜)	180kgce/t	129.05kgce/t
		电解工序 (阳极铜-阴极铜)	85kgce/t	58.39kgce/t
21	电弧炉冶炼		61kgce/t	53.26kgce/t
22	针织印染面料(深色面料混纺)		1.85tce/t	1218kgce/t
23	针织印染面料(深色面料棉型)		1.42tce/t	973kgce/t
24	针织印染面料(深色面料合纤)		1.5tce/t	1122kgce/t
25	针织印染面料(中浅色面料棉型)		1.0tce/t	802kgce/t
26	针织印染面料(中浅色面料混纺)		1.63tce/t	1106kgce/t
27	针织印染面料(中浅色面料合纤)		1.08tce/t	800kgce/t
28	针织印染面料(漂白面料混纺)		1.47tce/t	1007kgce/t
29	针织印染面料(漂白面料合纤)		0.7tce/t	520kgce/t
30	针织印染面料(漂白面料棉型)		0.83tce/t	597kgce/t
31	聚酯熔体或切片(PTA-PET)		90kgce/t	87kgce/t
32	预取向丝POY(熔体-POY)		48kgce/t	42kgce/t
33	全拉伸丝FDY(熔体-FDY)		66kgce/t	53kgce/t
34	短纤维(熔体-短纤维)		100kgce/t	94kgce/t
35	再生涤纶短纤维		185kgce/t	145.79kgce/t
36	机织化纤印染布		28kgce/hm	27.96kgce/hm
37	合成氨(粉煤)		1350kgce/t	1183.57kgce/t

序号	产品/工序	标杆水平/ 能耗限额先进值	福建省能效 “领跑者”标杆值
38	乙烯	590kgoe/t	559.1kgoe/t
39	聚丙烯（连续气相法）	48kgoe/t	46.48kgoe/t
40	对二甲苯	500kgoe/t	440.78kgoe/t
41	烧碱（离子膜法液碱 $\geq 30\%$ ）	315kgce/t	304.21kgce/t
42	精对苯二甲酸	80kgce/t	22.86kgce/t
43	聚氯乙烯	620kgce/t	203.07kgce/t

